



Company presentation

B.Eng.(FH) Benedikt Haider, 2026-04-16



Firmenprofil



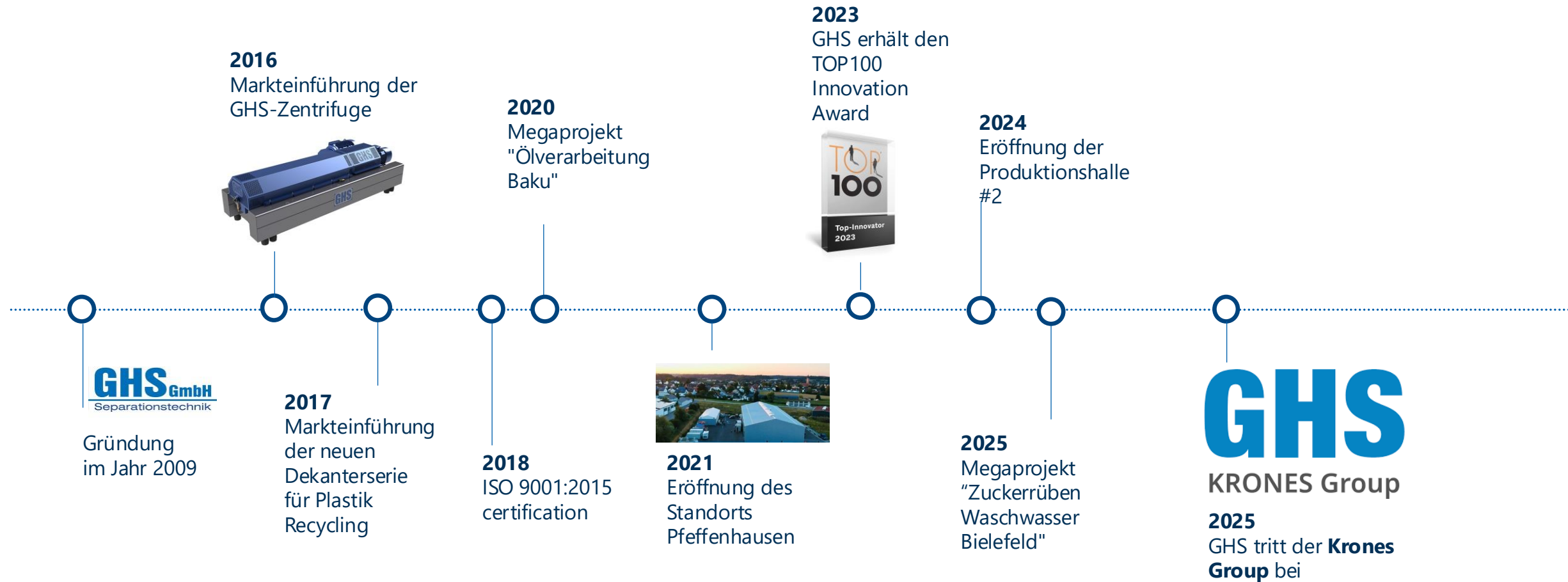
GHS Separationstechnik GmbH



- Hauptsitz in Landshut (Bayern, Deutschland)
- Produktion befindet sich in Pfeffenhausen (Bayern, Deutschland)
- Umsatz von ~10 Millionen EUR im Jahr 2024.
- Team von Spezialisten mit 40 Jahren Erfahrung in der Fest-Flüssigkeit-Trennung
- Entwicklung und Herstellung von Zentrifugen und Fluidsystemen für zahlreiche Anwendungen
- Internationaler OEM (Original Equipment Manufacturer) von Zentrifugen und Systemen



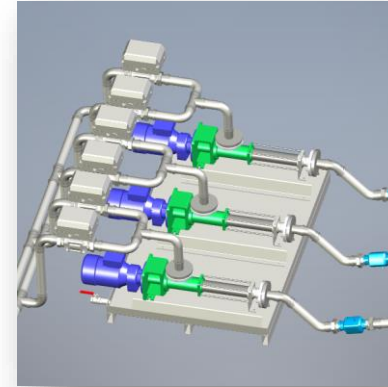
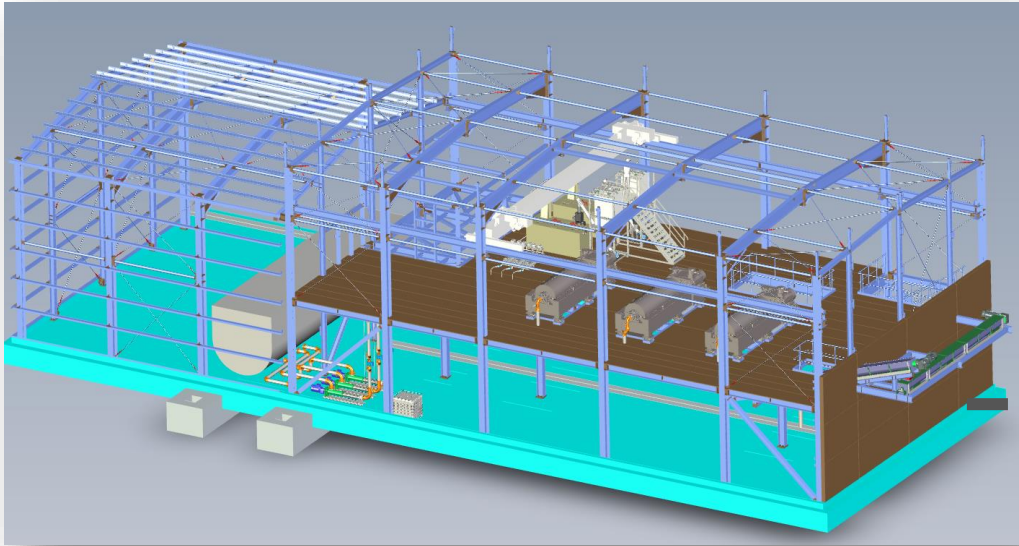
Firmenprofi - Meilensteine





Kompetenzen

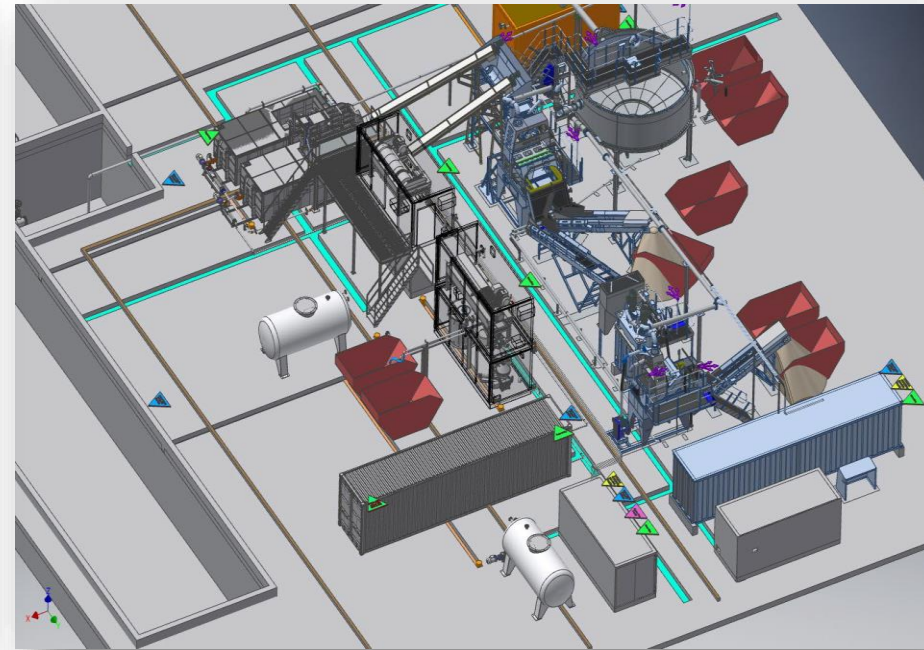
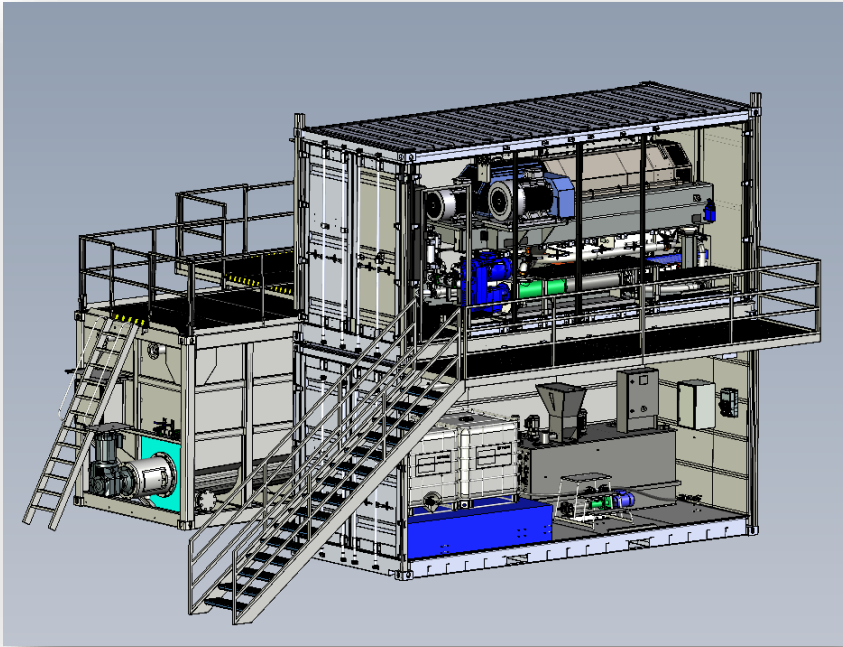




Anlagenbau von „keyready“ Systems wie Skids und industriellen Anlagen

- Planung
- Konstruktion
- Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme

GHS Kompetenzen



Entwicklung und Konstruktion in 2D & 3D

- Maschinenbau
- Stahl- und Anlagenbau
- Rohrleitungssysteme (P&I)
- Sonderlösungen und Anpassungen an Bestandssysteme

GHS Kompetenzen



- Montagen von
- Maschinen und Maschinenbaugruppen
 - Stahlbaurahmen, Konsolen und Gestelle
 - Rohrleitungen
 - Containerausbauten
 - Schaltanlagen



- Zuschnitt, Schweißen und Produktion von
Schweiß- und
- Stahlbaugruppen wie
 - Rahmen, Konsolen und Gestelle
 - Rohrleitungen
 - Containerausbauten
 - WIG, MIG, MAG, Elektrode, Hartauftrag,
 - Plasmaschneidern, Autogen

GHS Kompetenzen



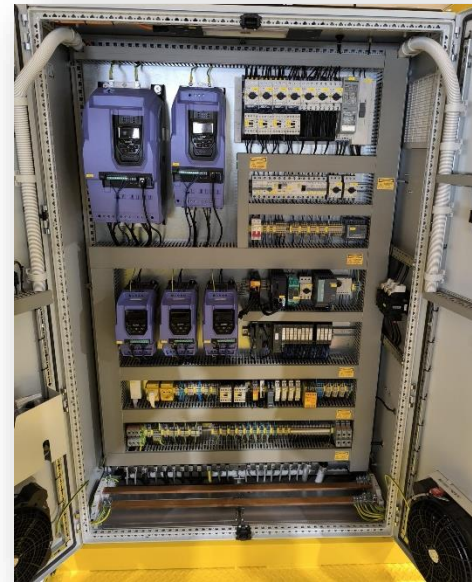
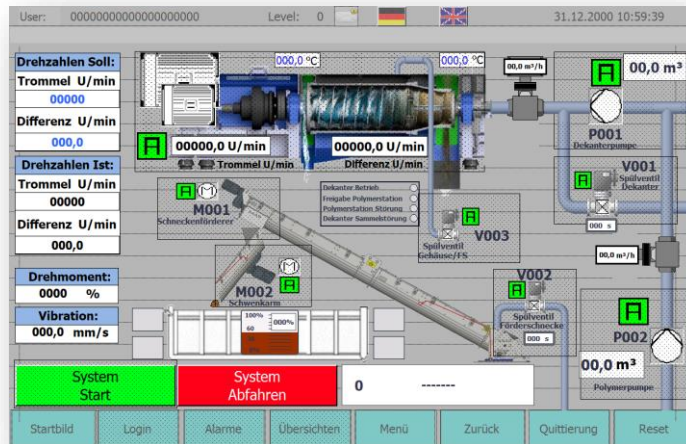
Mess- und Prüftechnik

Dynamisches Auswuchten (2 Anlagen) bei max. 3.000kg und 4.000 1/min

Mobiles 3D-Koordinatenmessgerät - Modellreihe WM | KEYENCE

3D- Messsysteme (2STK)

Prüffundament zum Testantrieb und dynamischer Wuchtkontrolle jeglicher Art von Walzen und Rotoren



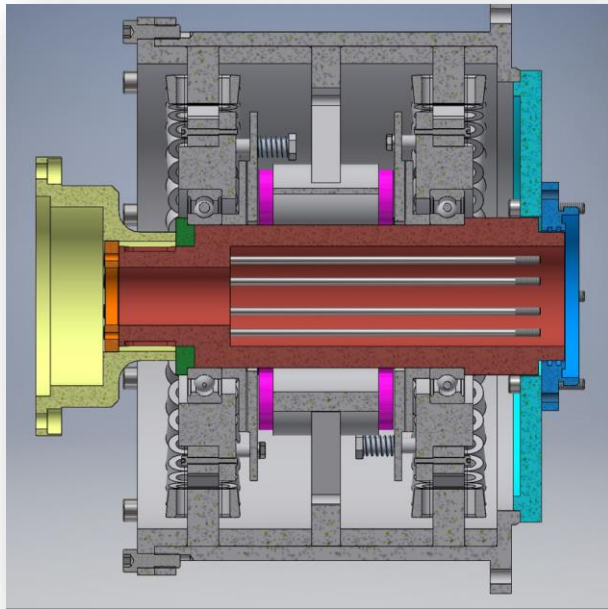
Entwicklung von Schalt-, Logik- und Ablaufplänen

Programmierung von SPS mittels Siemens TIA

Einsatz modernster Komponenten

Produktion von Schaltanlagen

Verkabelung und Inbetriebnahme von Gesamtanlagen



Aktiv in mehreren Forschungsprojekten um das Thema Fluidtechnik

- In Partnerschaft mit Universitäten
 - Gefördert vom Freistaat Bayern und der EU
 - In Partnerschaft mit weiteren E&D Unternehmen national und international
- Derzeit 6 aktive Projekte, finanziert durch Freistaat Bayern und die EU



Entwicklung und Konstruktion von ATEX Systemen

- Zentrifugen
- Separatoren
- Pumpen
- Shaker/ screens
- Komplettsysteme



Produkte



Produkte

Zentrifugen



Pumpen



Mobilanlagen



Containersysteme





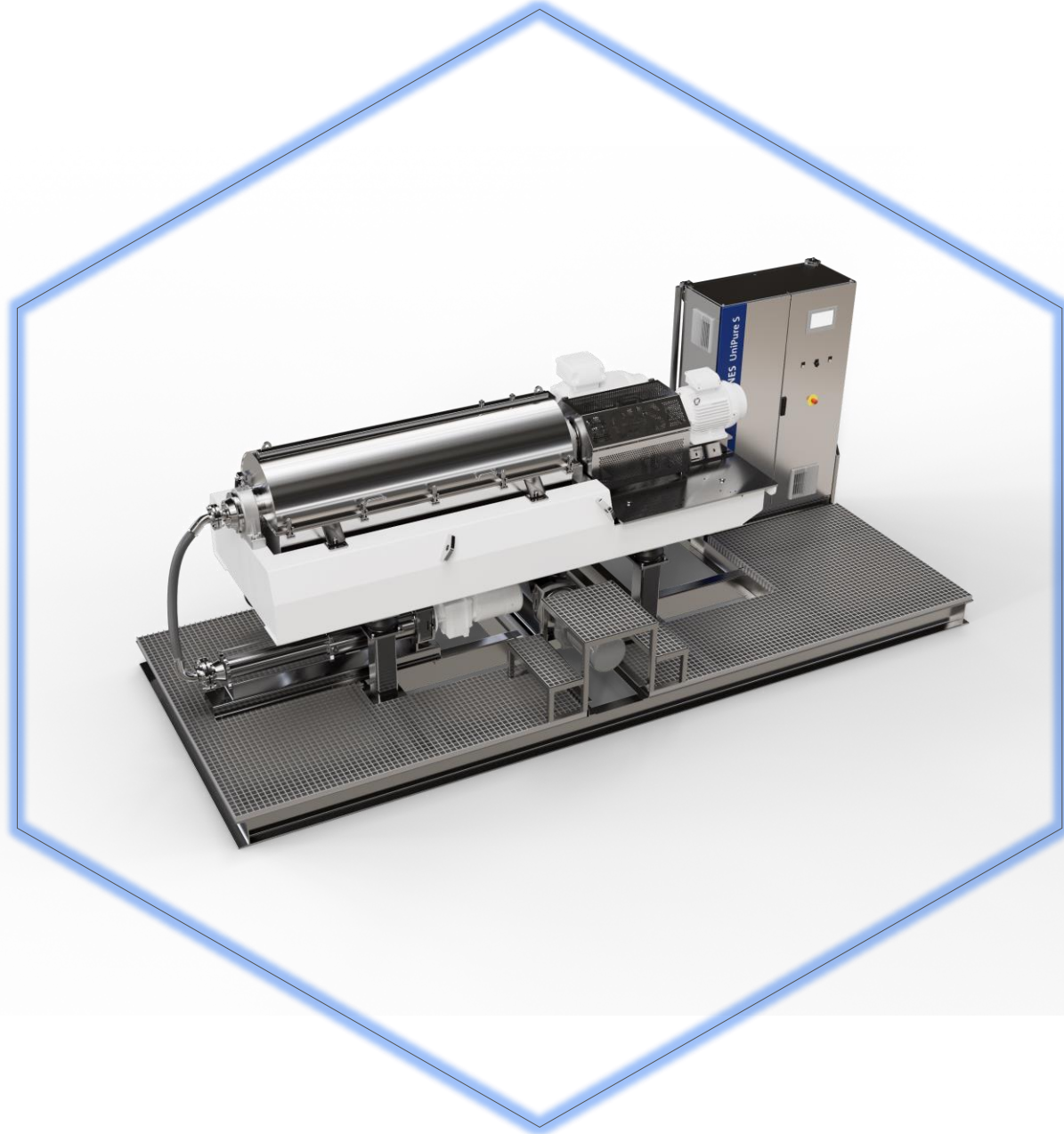
Decanter Series

Decanter Series



GHT Series
mineral applications

GHF Series
food and beverage
industry



GHO Series
waste oil recycling

GHS Series
organic, municipal and
industrial applications



Referenzen



Referenzen

Kommunales Abwasser



Referenzen

PET und Kunststoff Recycling



ALPIA

S **TEXPLAST**
Recycling von PET-Flaschen



Referenzen

Industrieschlamm



High Quality
Single Crystalline Silicon
Carbide Substrates
since 1997

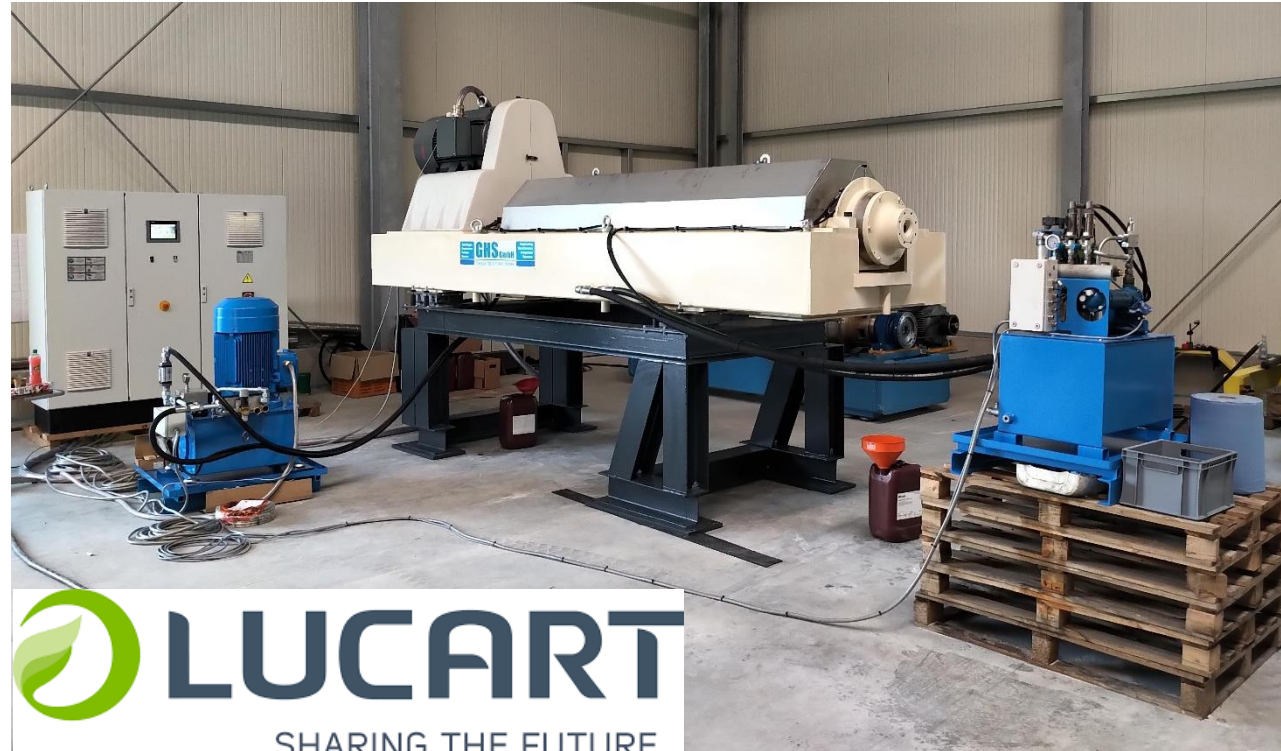
Referenzen

Milchindustrie



Referenzen

Papierindustrie



Referenzen

Bentonitaufbereitung



Referenzen

Deponie- Schlamm



Referenzen



Waschwasser Kieswerk



A. MAYER
GmbH & Co. KG
KIESWERK
+ Verfüllung

Referenzen



Waschwasser Zuckerrüben



SOLUTIONS BEYOND TOMORROW

B.Eng.(FH) Benedikt Haider, 2026-04-16